

## ADMINISTRACIÓN LOCAL

Número 2284/19

### AYUNTAMIENTO DE SANTA CRUZ DE PINARES

#### A N U N C I O

De conformidad con el artículo 21.2 de la Ley Reguladora de las Bases de Régimen Local 7/85, de 2 de abril, y el artículo 46 del Reglamento de Organización, Funcionamiento y Régimen Jurídico de las Entidades Locales aprobado por Real Decreto 2568/1986, de 28 de noviembre, y previo conocimiento al Pleno de la Corporación, he acordado nombrar Primer Teniente Alcalde de este Ayuntamiento al Concejal D. Juan Manuel Sánchez González.

Santa Cruz de Pinares, 12 de julio de 2019.

El Alcalde-Presidente, *Jesús Blanco Calvo*.